



MATERIAL GROUP	HRc	NORMAL SPEED	Size (mm)								
			6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0	25.0		
P	11 12 13 14	< 30	v_c (m/min)	105	105	105	105	105	105	120	
			n	5560	4200	3360	2640	2100	1680	1500	
			f_s	0.06	0.079	0.099	0.099	0.1	0.075	0.075	
			f (mm/min)	2000	2000	2000	1680	1260	1010	900	
H	15 16	30-50	v_c (m/min)	75	75	75	75	75	75	85	
			n	3880	2940	2320	2000	1480	1160	1100	
			f_s	0.059	0.078	0.098	0.097	0.099	0.074	0.068	
			f (mm/min)	1370	1370	1370	1160	880	690	600	
	15 16	50-60	v_c (m/min)	30	30	30	30	30	30	35	
			n	1580	1160	1000	840	640	500	430	
			f_s	0.022	0.03	0.035	0.036	0.034	0.028	0.026	
			f (mm/min)	210	210	210	180	130	110	90	
	15 16	> 60	v_c (m/min)	20	20	20	20	20	20	20	
			n	1100	840	680	560	420	320	260	
			f_s	0.02	0.026	0.032	0.033	0.028	0.023	0.024	
			f (mm/min)	130	130	130	110	70	60	50	

MATERIAL GROUP	HRc	HIGH SPEED	Size (mm)							
			6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0	25.0	
H	15 16	< 50	v_c (m/min)	315	315	315	315	315	315	355
			n	16800	12600	9980	8400	6300	5040	4500
			f_s	0.06	0.081	0.1	0.1	0.1	0.076	0.075
			f (mm/min)	6090	6090	5990	5040	3780	3050	2700
	15 16	50-60	v_c (m/min)	160	160	160	160	160	160	175
			n	8400	6300	5040	4200	3160	2520	2200
			f_s	0.061	0.081	0.101	0.1	0.1	0.073	0.074
			f (mm/min)	3050	3050	3050	2520	1890	1470	1300
	15 16	> 60	v_c (m/min)	80	80	80	80	80	80	90
			n	4200	3160	2520	2100	1580	1260	1120
			f_s	0.058	0.078	0.097	0.1	0.1	0.075	0.075
			f (mm/min)	1470	1470	1470	1260	960	780	670